

8. 代表的な材質のQ特性表

「詳細は巻末のQ特性カーブ参照 P51」

コイルのQ特性は、下式で表します。

$$Q = \frac{2 \pi f L}{R}$$

f = 周波数 (Hz)

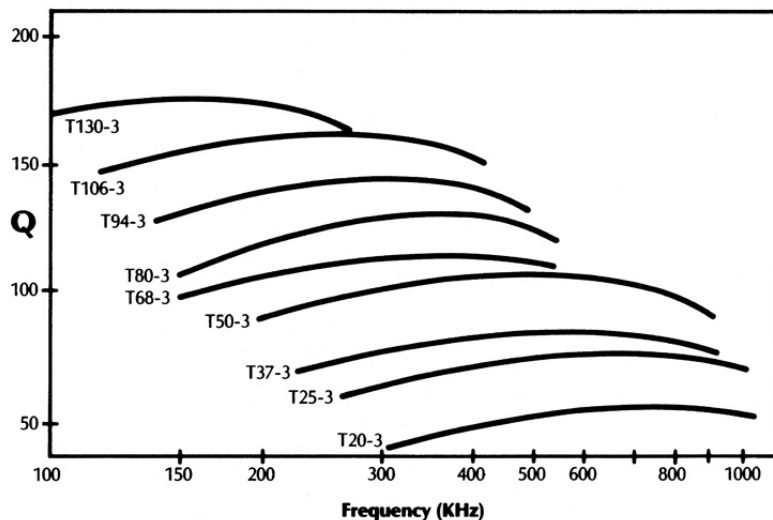
L = インダクタンス (H)

R = 実行抵抗 (銅損、鉄損を含む)

材質# 3

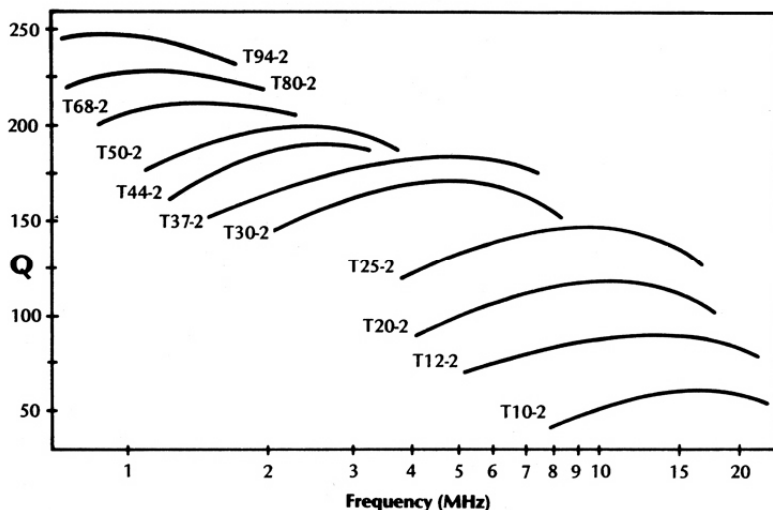
	巻数	ワイヤー サイズ	L (uh)
T130-3*	200	#28	1400
T106-3	100	#26	450
T94-3	100	#28	248
T80-3	100	#28	180
T68-3	100	#30	195
T50-3	100	#32	175
T44-3	100	#34	180
T37-3*	100	#33	120
T30-3*	100	#32	140
T25-3*	100	#34	100
T20-3*	100	#38	76

*Not Single Layers



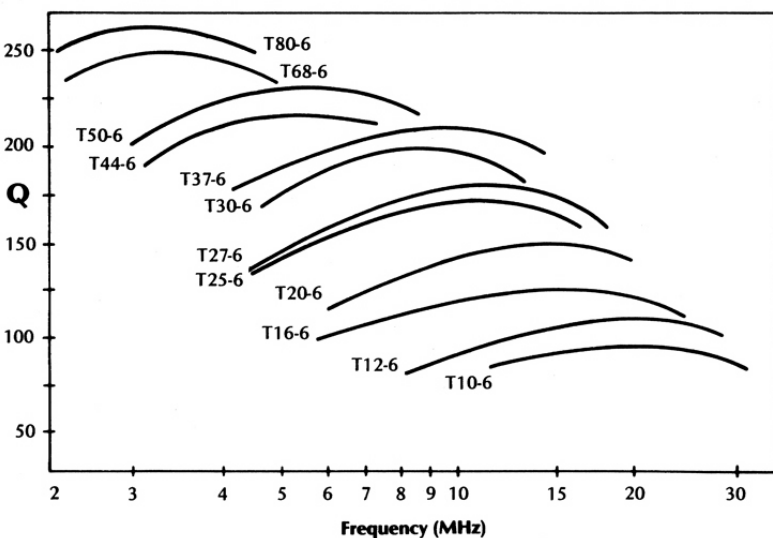
材質# 2

	巻数	ワイヤー サイズ	L (uh)
T 94-2	100	#28	84
T 80-2	100	#28	55
T 68-2	100	#30	57
T 50-2	77	#30	29
T 44-2	66	#30	23
T 37-2	53	#30	11.5
T 30-2	47	#32	9.3
T 25-2	30	#30	3.0
T 20-2	30	#33	2.4
T 12-2	25	#36	1.3
T 10-2	25	#40	.9



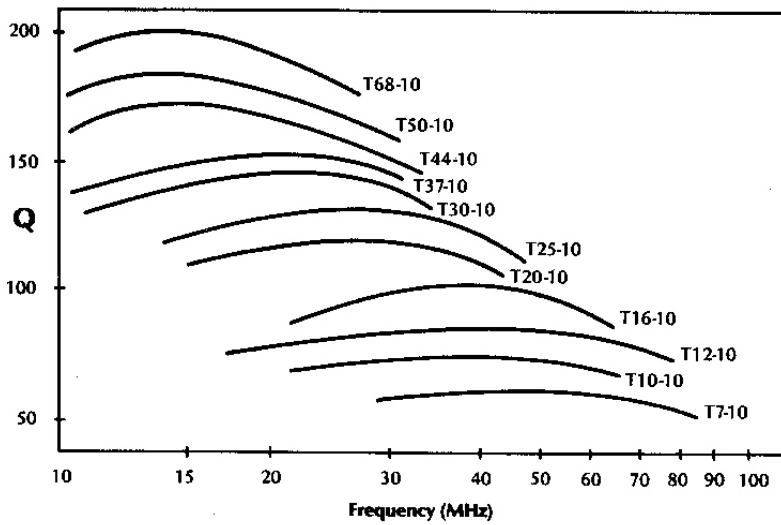
材質# 6

	巻数	ワイヤー サイズ	L (uh)
T 80-6	70	#26	22
T 68-6	60	#27	17
T 50-6	50	#27	10
T 44-6	47	#28	9.3
T 37-6	40	#28	4.8
T 30-6	37	#30	4.9
T 27-6	32	#30	2.8
T 25-6	30	#30	2.5
T 20-6	30	#33	2.0
T 16-6	25	#33	1.2
T 12-6	22	#34	.7
T 10-6	17	#36	.3



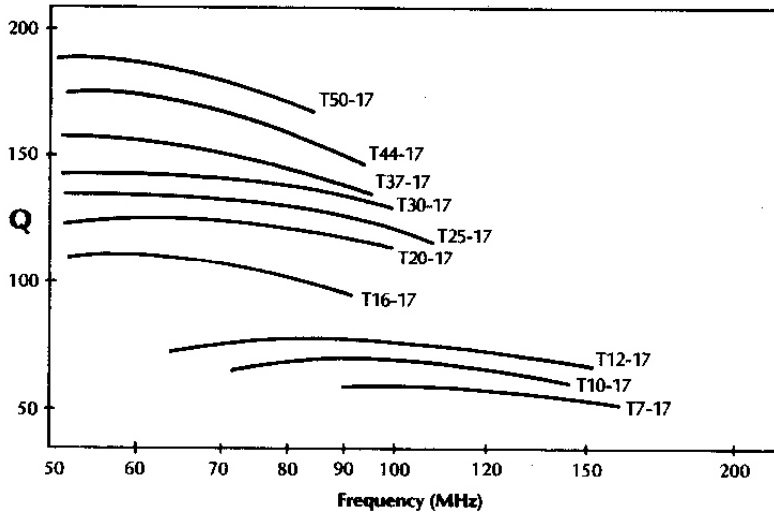
Q特性

下表に紹介いたしましたQカーブ表は、データ表に示した通りそれぞれのコアに巻線した時の周波数対Q特性を示したものです。ワイヤーサイズは80頁のAWG線号表をご参照ください。別紙、Q特性表をご参照ください。(目次参照)



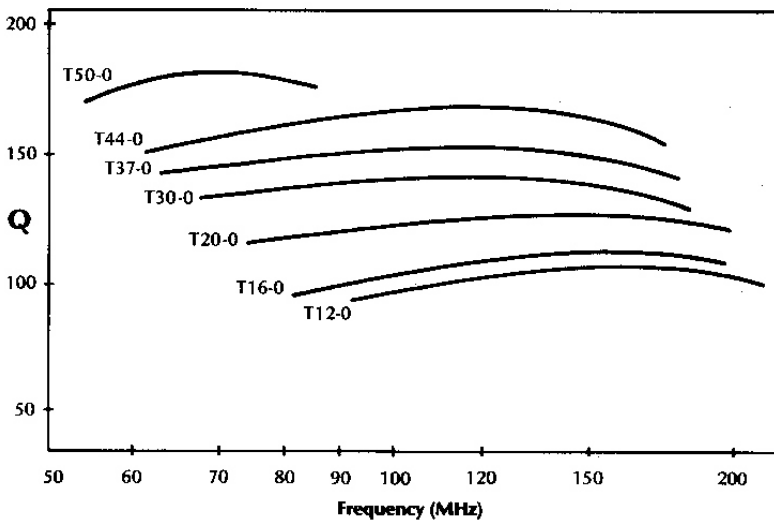
材質#10

	巻数	ワイヤーサイズ	L (uh)
T 68-10	15	#20	.80
T 50-10	14	#20	.70
T 44-10	13	#20	.65
T 37-10	12	#20	.40
T 30-10	14	#24	.55
T 25-10	14	#26	.45
T 20-10	13	#27	.30
T 16-10	11	#27	.20
T 12-10	10	#29	.15
T 10-10	10	#32	.10
T 7-10	10	#36	.10



材質#17

	巻数	ワイヤーサイズ	L (uh)
T 50-17	9	#20	.14
T 44-17	7	#20	.13
T 37-17	8	#20	.12
T 30-17	8	#22	.13
T 25-17	9	#24	.12
T 20-17	9	#26	.10
T 16-17	9	#28	.08
T 12-17	9	#30	.08
T 10-17	7	#32	.07
T 7-17	7	#35	.05



材質#0

	巻数	ワイヤーサイズ	L (uh)
T 50-0	10	#20	.12
T 44-0	8	#20	.08
T 37-0	8	#22	.07
T 30-0	8	#22	.07
T 20-0	8	#24	.06
T 16-0	7	#26	.04
T 12-0	7	#26	.03